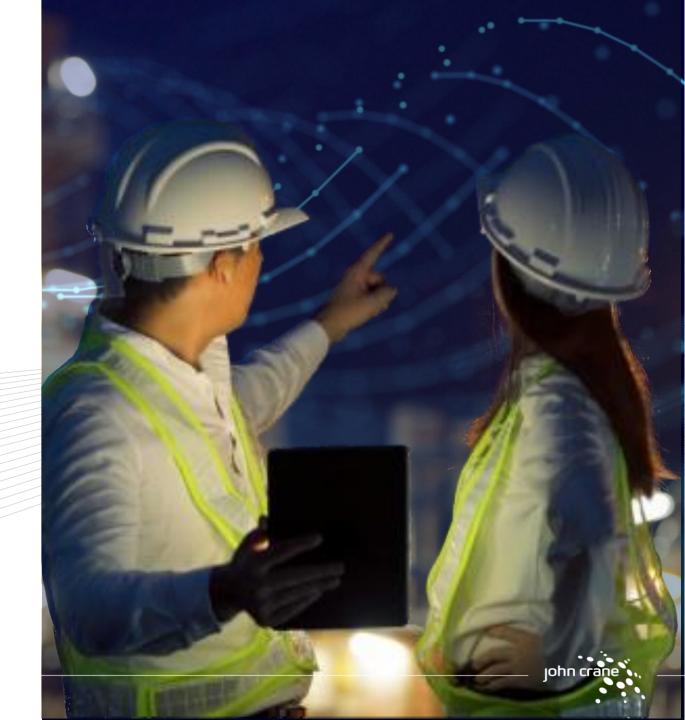
JOHN CRANE SENSE®

Praktikerkonferenz

13. September 2022



DIE JOHN CRANE SENSE® PLATFORM



TURBO

DRY GAS SEALS – Die erste auf dem Markt erhältliche Technologie mit in der Dichtung eingebetteten Sensoren, die die Bedingungen im inneren des Verdichters überwachen, ohne die Funktion oder Lebensdauer der Dichtung zu beeinträchtigen.



PUMPS

WET SEALS – Eine Zustandsüberwachung, die auf jahrelanger Erfahrung im Bereich von Gleitringdichtungen basiert und mit maschineller Lerntechnik kombiniert wird, um Einblicke in den Zustand der Pumpe zu erhalten.



MONITOR

REMOTE MONITORING – Eine drahtlose Monitoring-Lösung, die einen Einblick in den Zustand und die Funktion von Anlagen im gesamten Werk ermöglicht, auch an den entlegensten Orten.



JOHN CRANE SENSE® TURBO

Die erste auf dem Markt erhältliche Technologie mit in der Dichtung eingebetteten Sensoren, die die Bedingungen im inneren des Verdichters überwachen, ohne die Funktion oder Lebensdauer der Dichtung zu beeinträchtigen.

Kontinuierliche Überwachung der Gleitringdichtung liefert in Echtzeit einen Einblick vom Zustand der Dichtung

Ermöglicht die frühzeitige Erkennung von Problemen, um Korrekturmaßnahmen zu ergreifen und die Laufzeit zu verlängern

Datenanalyse und Musterabgleich ermöglichen ein tieferes Verständnis des Betriebsverhaltens

Keine Beeinträchtigung der Funktionalität oder des Betriebes durch den Einbau der Sensoren in die Gasdichtung

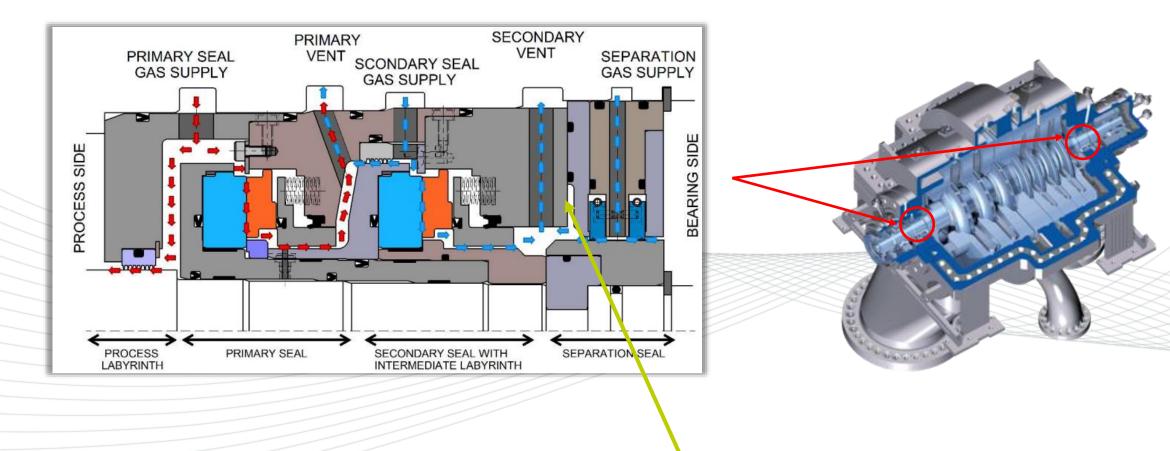


Verbaute Sensoren sind:

- Schall-Sensor
- Flüssigkeits-Sensor
- Innerer Temperatursensor
- Äußerer Temperatursensor



Typische DGS Dichtungsanordnung



Einbauposition der Sensoren zwischen der Sekundärdichtung und der Lageröldichtung

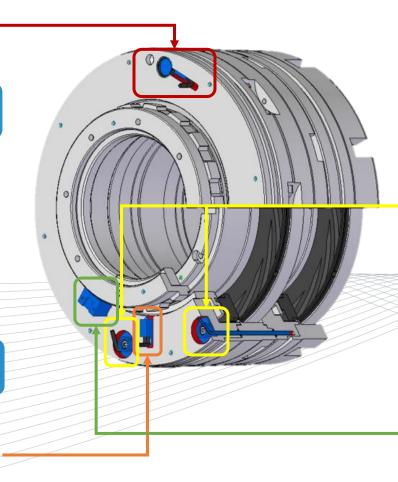
JOHN CRANE SENSE® TURBO - SENSOREN

SCHALL SENSOR

- Dichtflächenkontakt
- Abhebedrehzahl
- Frühere Erkennung im Vergleich zur Vibrationsmessung

FLÜSSIGKEITS SENSOR

- Lageröl überbrückt die Separationsdichtung
- Verschmutzungen
- Weitere Flüssigkeitsverunreinigungen (z. B. Restflüssigkeit in Rohrleitungen)



INBORD & OUTBOARD TEMPERATUR

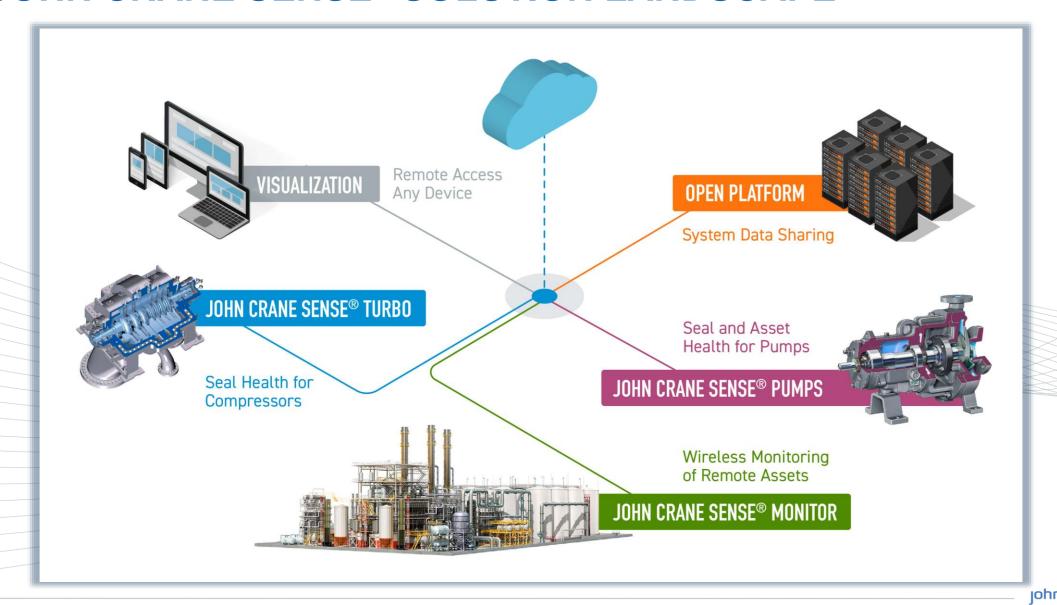
- Lokale Temperatur-Überschreitungen (z.B. Wärmeentwicklung, Ausdehnung, Grenzwerte der Elastomere)
- Hang-up
- Kontakt der Dichtflächen

DREHZAHL SENSOR - DEMNÄCHST

- Abhebedrehzahl
- Kontaktvalidierung
- Kumulierte Slow-Roll Betriebszeit
- Geschätzter Verschleiß

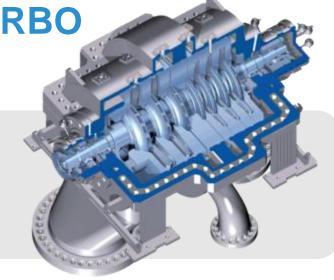


JOHN CRANE SENSE® SOLUTION LANDSCAPE



VORTEILE VON JOHN CRANE SENSE® TURBO

Ein System für Verdichter und Gasdichtungen, welches über die ausschließliche Erfassung von Dichtungsfehlern und Funktionsstörungen hinausgeht.



Erkennen von Ursachen für Dichtungsausfälle, einschließlich:

- Kontakt der Dichtflächen feststellen
- Flüssigkeiten detektieren
- Festsetzen des Gleitringes ("hang-ups")

Verbessert den Verdichterbetrieb und die Verfahrensabläufe während:

- Inbetriebnahme und Abschaltung
- Routinemäßige Wartungsarbeiten am Verdichter
- Problemfällen

Optimieren der Wartungszeiten und langwierige Stillstandzeiten minimieren:

- Verlängert die Zeit bis zum nächsten Stillstand
- Verlängert die Zeit zwischen den Reparaturen (MTBR)
- Reduzierung von Produktionsausfällen



JOHN CRANE SENSE® TURBO – FUNKTION & KOMPONENTEN

In die Gasdichtung eingebettete Sensoren versenden Daten zur Analyse. Die Erkenntnisse über den Zustand der Dichtung werden dann an Ihrem Computer, Tablet oder jedem anderen Endgerät mit Internetzugang gesendet.









SENSORS EMBEDDED IN SEALS

Verkabelte Sensoren erfassen Daten des Dichtungszustandes.

DATA ACQUISITION UNIT

Die Sensordaten werden an eine Erfassungseinheit gesendet, wo sie gesammelt und verarbeitet werden.

REMOTE CLOUD SERVERS

Die gepackten Daten werden zur Analyse und Speicherung an einen Cloud-Server gesendet.

VISUALIZATION & NOTIFICATIONS

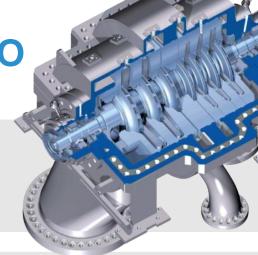
Visualisierungen und Benachrichtigungen werden in Echtzeit an Ihre Endgeräte übertragen.

Die Daten werden in jeder Phase verschlüsselt

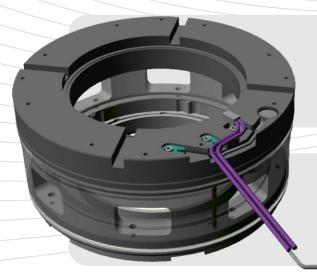


EINSATZ VON JOHN CRANE SENSE® TURBO

John Crane Sense® Turbo kann sowohl bei Umbauten von Gasdichtungen als auch für Neuanwendungen vorgesehen werden.



Eine technische Machbarkeitsprüfung sowie eine örtliche Prüfung (durch John Crane oder den Kunden) ist erforderlich bevor John Crane Sense® Turbo eingesetzt und installiert werden kann.



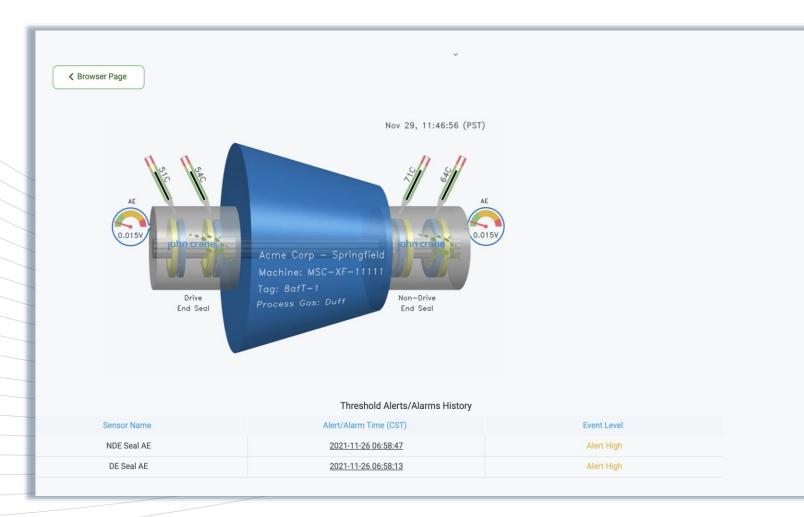
Notwendige Modifikationen für Einbau von John Crane Sense® Turbo:

- Metallteile der Gas- und Lageröldichtung sowie
- Rohrleitung für die Entlüftung oder Drainage (falls vorhanden).

John Crane Sense® Turbo kann auch eingesetzt werden, wenn die Lageröldichtungen von einem anderen Hersteller geliefert wurde.*

JOHN CRANE SENSE® TURBO - LIEFERT

DATEN IN ECHTZEIT

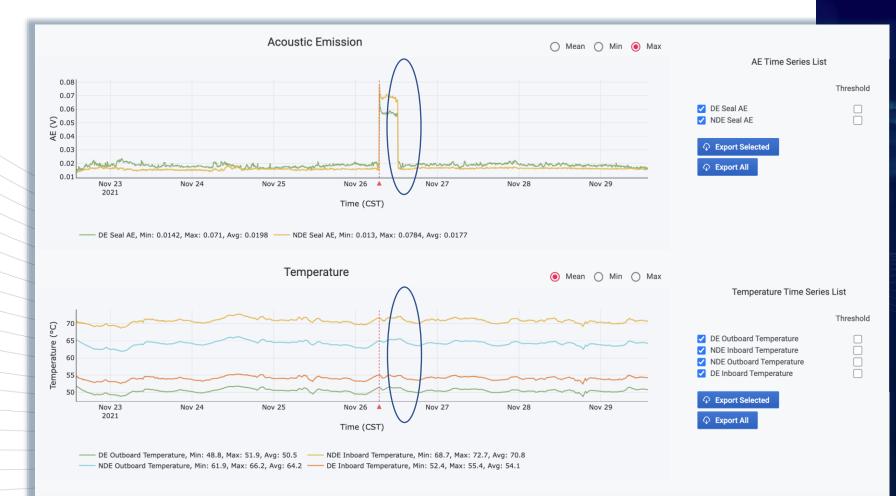


- Echtzeit-Ansicht für die unmittelbare Zustandsbewertung der Gasdichtung, einschl. Benachrichtigungen und Alarme
- Schneller und einfacher Zugriff auf die Sense-Daten von jedem Gerät, überall
- Webbasierte Lösung, ohne extra App



JOHN CRANE SENSE® TURBO LIEFERT

TRENDDATEN



- Prüfen von Benachrichtigungen und Alarmen, mit Trenddaten
- Visuelle Markierungen zeigen Ereignisse an.
- Schnelles Anzeigen von Trends über verschiedene Zeiträume - sechs Monate, ein Jahr oder über die gesamte Betriebszeit



JOHN CRANE SENSE® TURBO REFERENZEN Verd

Verdichter OEMs – ausgeführte Installationen









Robust:

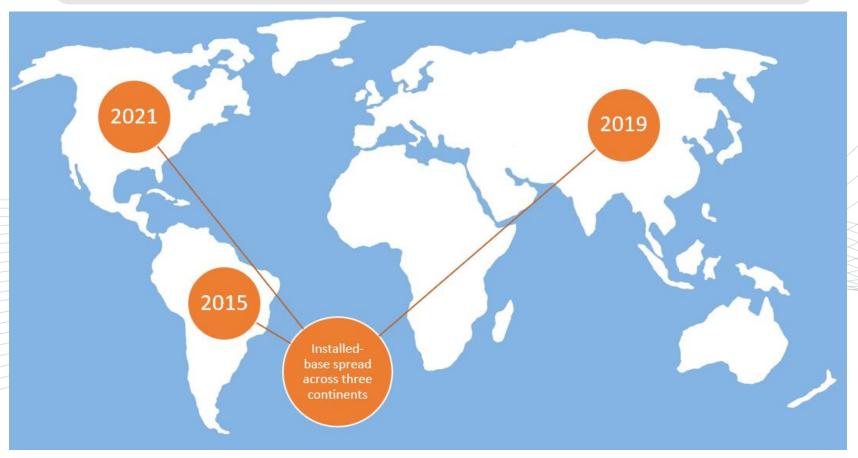
Über 350.000 Betriebsstunden der Dichtungsüberwachung

Zuverlässig:

Seit der ersten Installation im Jahr 2015 sind alle Sensoren störungsfrei im Betrieb

Verfügbar:

Seit Dezember 2021 kommerziell verfügbar





JOHN CRANE SENSE® TURBO

FALLBEISPIEL - VERMEIDUNG EINES \$4M AUSFALL'S

THE PROBLEM

 Ein weltweit führender LNG-Hersteller verließ sich bei der Dichtungsüberwachung ausschließlich auf die Messungen im Primary-Vent

- Jedes Mal, wenn hohe
 Schwingungswerte gemessen
 wurden, wurde die Anlage
 heruntergefahren
- Die meisten Ereignisse hatten nichts mit der Gasdichtung zu tun, verursachten aber eine Woche Produktionsausfall

WHAT WE DID

- Installation von John Crane Sense[®] Turbo für direkte Daten aus der Dichtung
- Konzipiert um zusammen mit der normalen Verdichterüberwachung einen Gesamtüberblick zu erlangen
- Zeigte, dass die Dichtung intakt war und die Anlage musste nicht heruntergefahren werden

THE RESULT

- Durch den Nachweis, dass die Dichtungen in gutem Zustand waren, konnte ein ungeplanter Stillstand um acht Tage verkürzt werden und so konnten Produktionsausfälle in Höhe von ca. 4 Millionen USD vermieden werden.
- Der Kunde hatte die Gewissheit, dass die hohe Schwingungen nicht die Dichtungen beschädigt hatten und konnte einen Stillstand vermeiden



JOHN CRANE SENSE® PUMPEN

Ein System für Pumpen und deren Gleitringdichtungen



Erfasst und identifiziert mehrere Fehlerarten zur Lösung von Problemen durch:

- Schwingungen
- Trockenlauf / Kontakt
- Kavitation
- Schlechter Betriebsbereich der Pumpe (Effizienz)
- Dampfdruckunterschreitung

Gibt Einblick in den Zustand der Gleitringdichtung und der Pumpe:

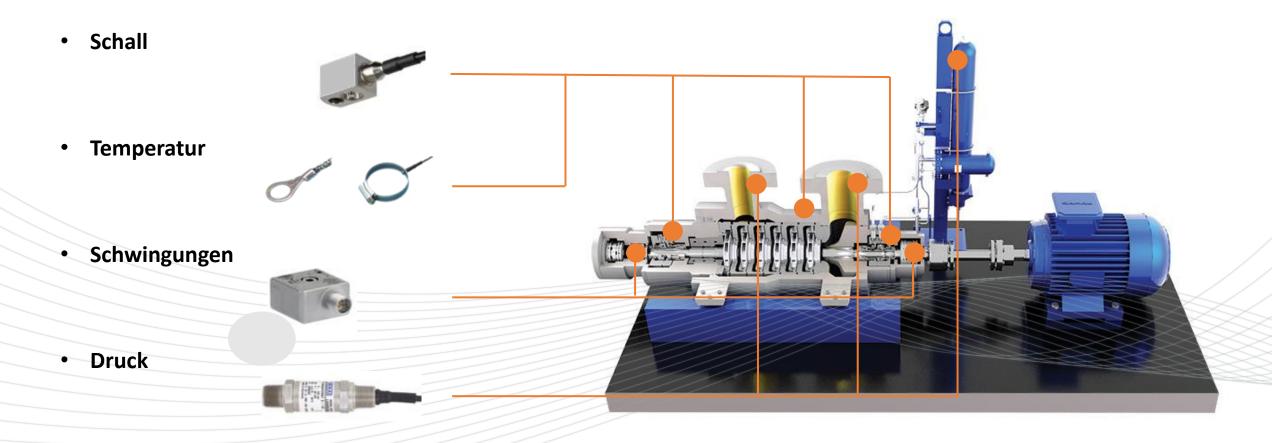
- Gibt Hinweise zu Fehlerursachen
- Erkennt Anzeichen für kommende oder unentdeckte Fehler
- Ermittelt die verbleibende Standzeit der Dichtung

OEM unabhängig, basierend auf der Grundlage von:

- Umfangreiche Praxiserfahrung an Pumpen verschiedener Hersteller
- Laufende Verbesserungen durch kontinuierliches maschinelles Lernen



JOHN CRANE SENSE® PUMPEN



Maschinen- und Prozessdaten können von der Anlagenüberwachung oder dem Dichtungssystem übernommen werden um die Auswertung zu verbessern.



