



NETZSCH

Proven Excellence.



Diese Präsentation bleibt das Eigentum von NETZSCH Pumpen & Systeme und darf ohne die Genehmigung von NETZSCH weder in Teilen oder ganz gezeigt, kopiert oder verteilt werden.



ROTIERENDE VERDRÄNGERPUMPEN IM EINSATZ DER SEPARATIONSTECHNIK MIT FOKUS AUF BOHRSPÜLUNGSRECYCLING

Benedikt Haider
B.Eng. (FH) Maschinenbau/
Mechanical Engineering

Geschäftsführer/Managing Director



Erwin Weber
Leiter Vertrieb EMEA

NETZSCH Pumpen & Systeme GmbH

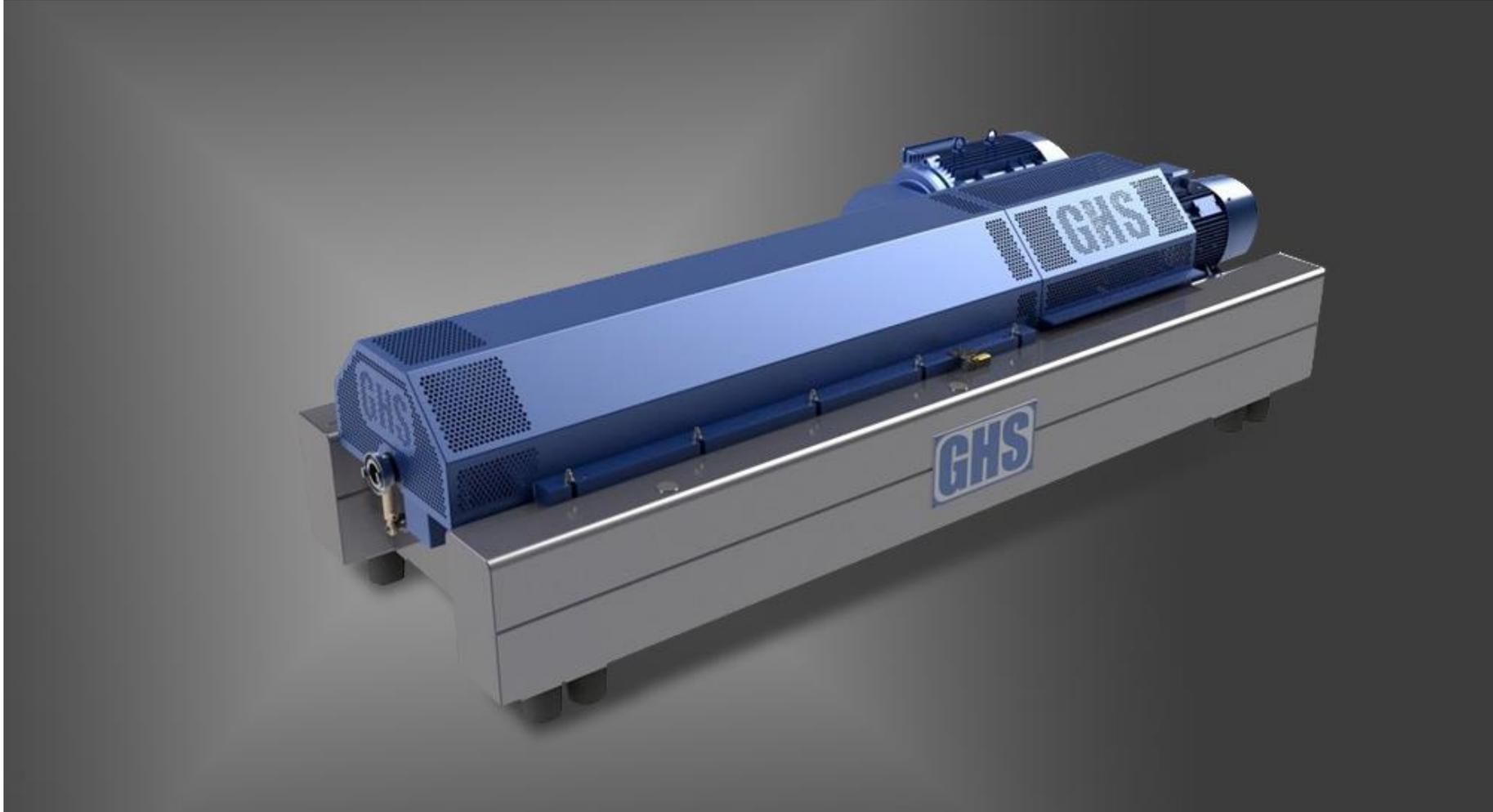
Benedikt Haider

B.Eng. (FH) Maschinenbau/
Mechanical Engineering

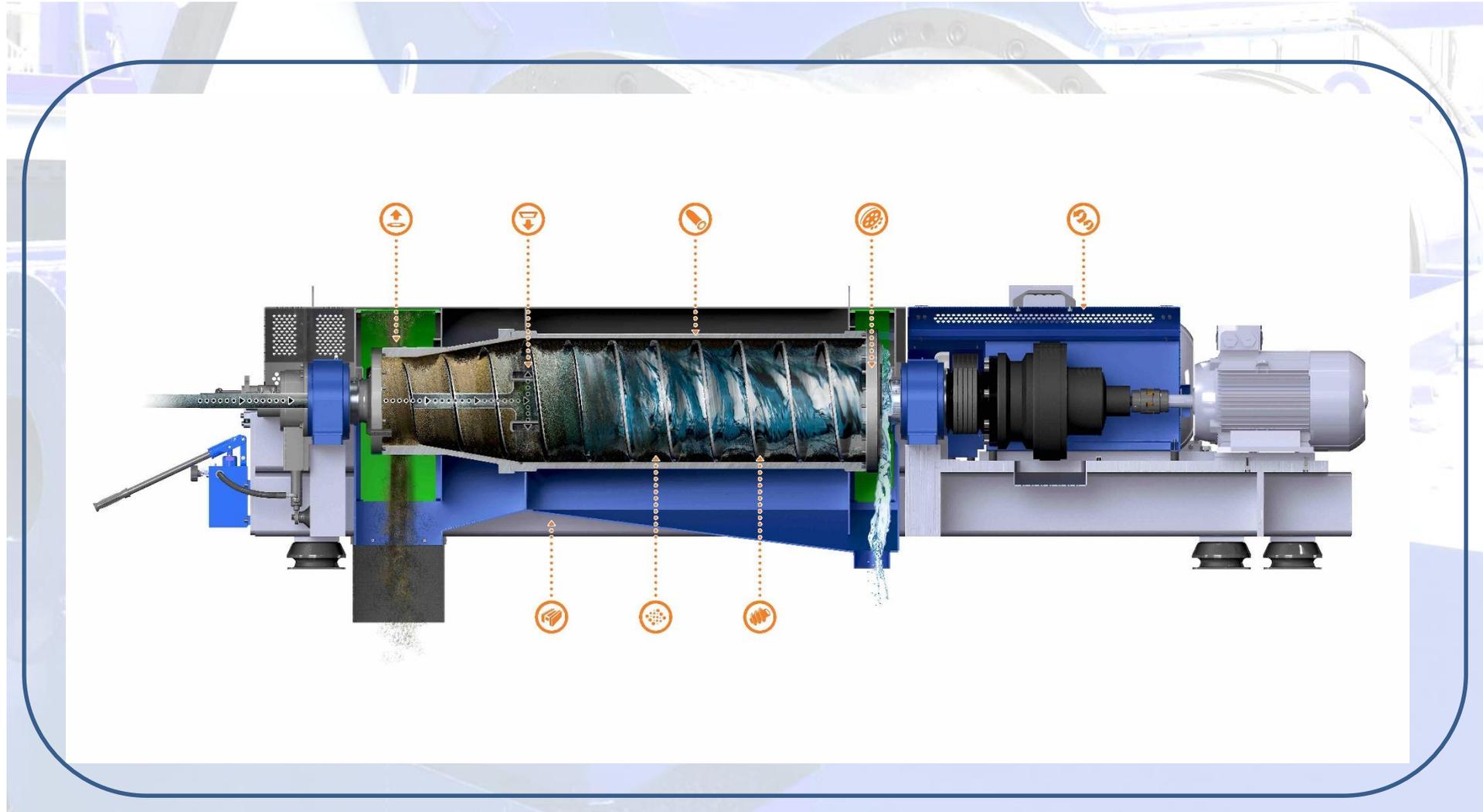
- ❖ Geschäftsführer
- ❖ 2013 Bachelorarbeit an der Hochschule Landshut mit dem Thema: „Neuentwicklung von Zentrifugen für Kläranlagen“
- ❖ 20 Jahre Berufserfahrung mit Zentrifugen und Separationstechnik
- ❖ Verantwortlich für über 100 Zentrifugen (- Anlagen) verschiedenster Applikationen – spezialisiert auf Spezialtiefbau

GHS Separationstechnik GmbH

- ❖ Ein global aktives Unternehmen, gegründet 2009
- ❖ Ansässig in Landshut, Nähe Flughafen München
- ❖ Spezialisten Team mit 35 Jahren Erfahrung in der fest/flüssig Trennung
- ❖ Entwicklung und Herstellung von Zentrifugen Systemen für viele Anwendungsbereiche in Deutschland



Grundfunktion einer Zentrifuge



Anwendungsgebiete



Mineralöl und
Bohrschlamm



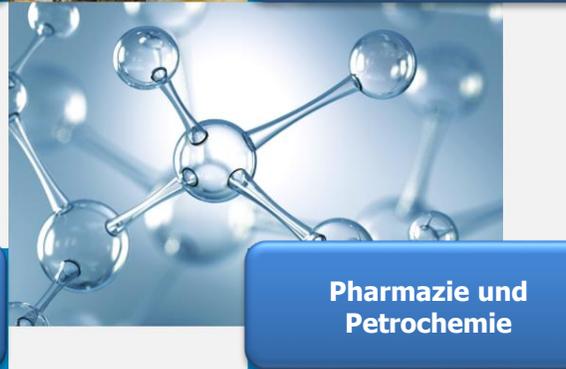
Molkerei und
Lebensmittelprodukte



Öle und Fette



Abwasser und
Trinkwasser



Pharmazie und
Petrochemie



Getränkeindustrie



Mineralöl und
Bohrschlamm

- ❖ HDD/ Spühlbohrtechnik
- ❖ Tunneling und Microtunneling
- ❖ Offshore Drilling
- ❖ Schlitzwandfräsen
- ❖ Entsorgung auf Deponien
- ❖ Entsorgung von Schlämmen bei Recyclingfirmen
- ❖ Betonschneid- Schlamm
- ❖ Bohrpfähle
- ❖ Baugrundinjektion/ Düsenstrahlverfahren

GHT 250



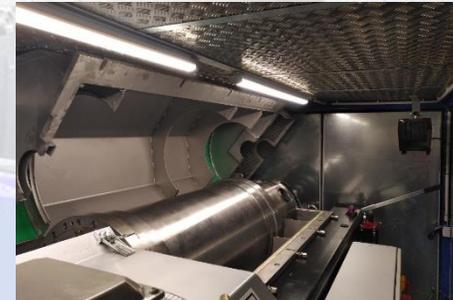
GHT 470



GHT 290



GHT 600



GHT 390



Erich NETZSCH GmbH & Co. Holding KG



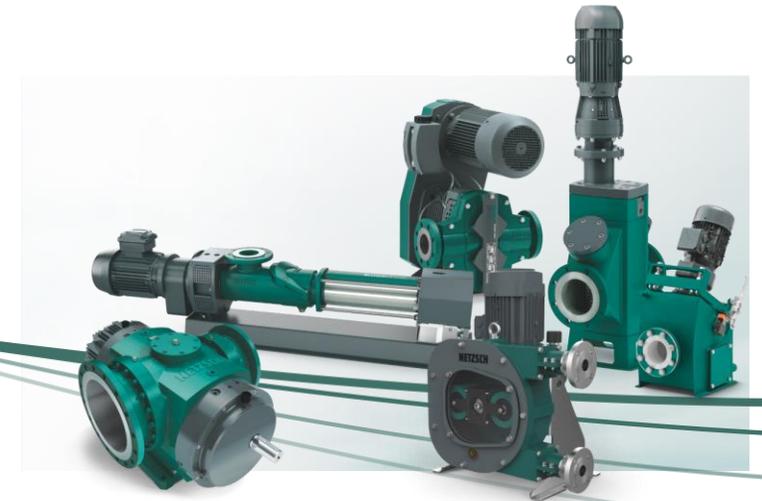
Analysieren & Prüfen

Thermoanalytische Geräte
und Geräte zur Bestimmung
thermophysikalischer Eigenschaften
sowie Brandprüfgeräte



Mahlen & Dispergieren

Umfangreiches Maschinenprogramm
für Nass- und Trockenmahlen,
Mischen, Dispergieren,
Homogenisieren und Sichten



Pumpen & Systeme

Globaler Partner für komplexes
Fluidmanagement mit einem breitem
Spektrum an Verdrängerpumpentechnologien
und ergänzenden Komponenten

Die NETZSCH-Gruppe

Der Geschäftsbereich Pumpen & Systeme

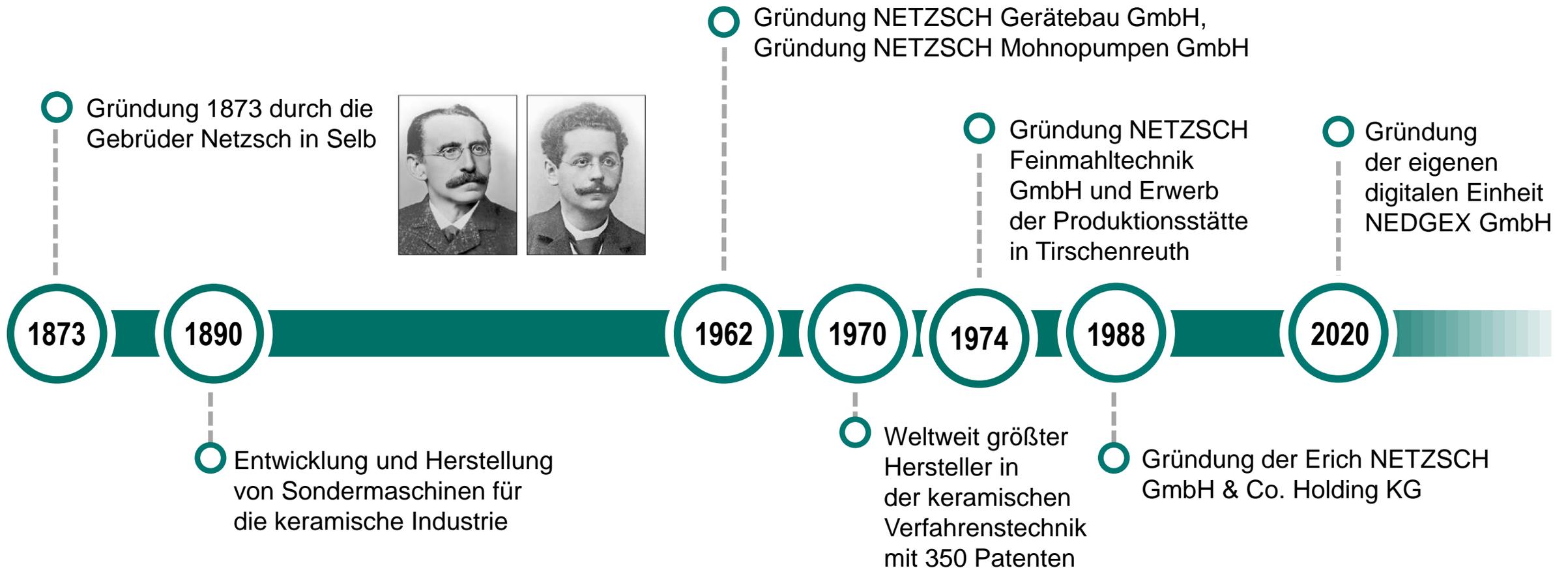
NETZSCH

Der Geschäftsbereich Pumpen & Systeme bietet auf globaler Ebene anspruchsvolle Pumpenlösungen und ist Spezialist für das Fördern komplexer Medien. Er ist Marktführer im Bereich der rotierenden Verdrängerpumpen mit seinem umfassenden Portfolio aus Exzentrerschnecken-, Drehkolben-, Schraubenspindel- und Schlauchpumpen.

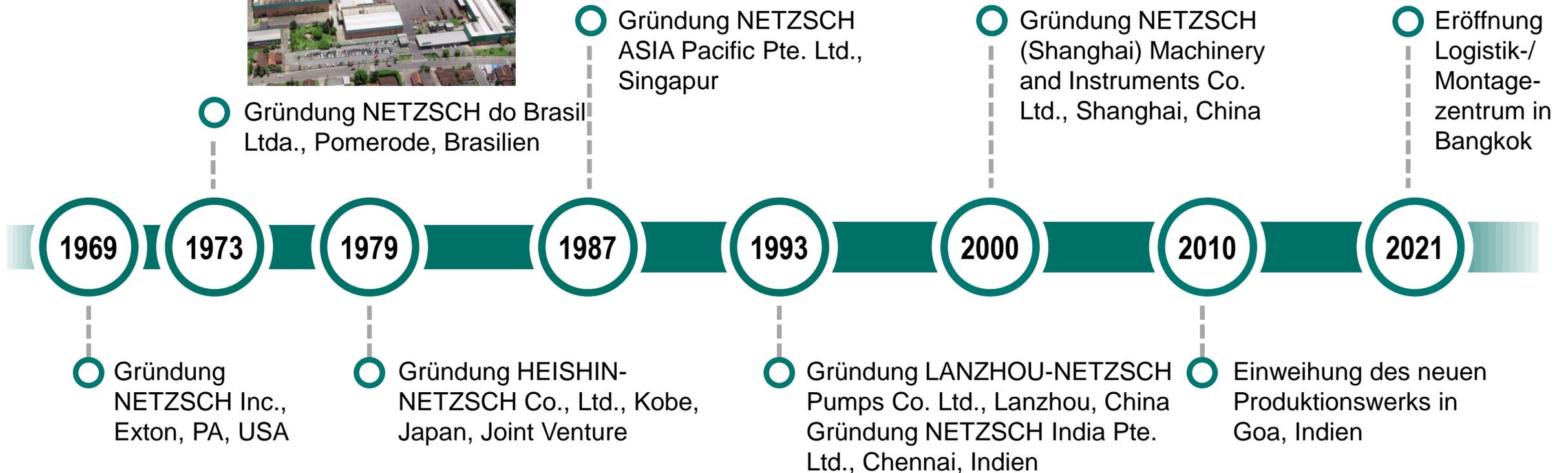
Vermarktet werden diese Technologien in einheitlichen Standards an 5 Produktionsstandorten auf allen Kontinenten mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz, bestehend aus 30 Niederlassungen und über 200 Vertretungen.



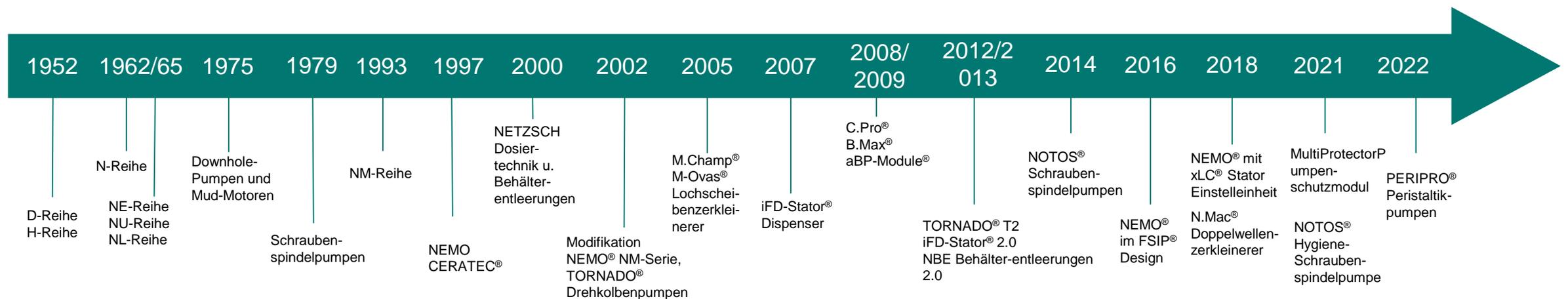
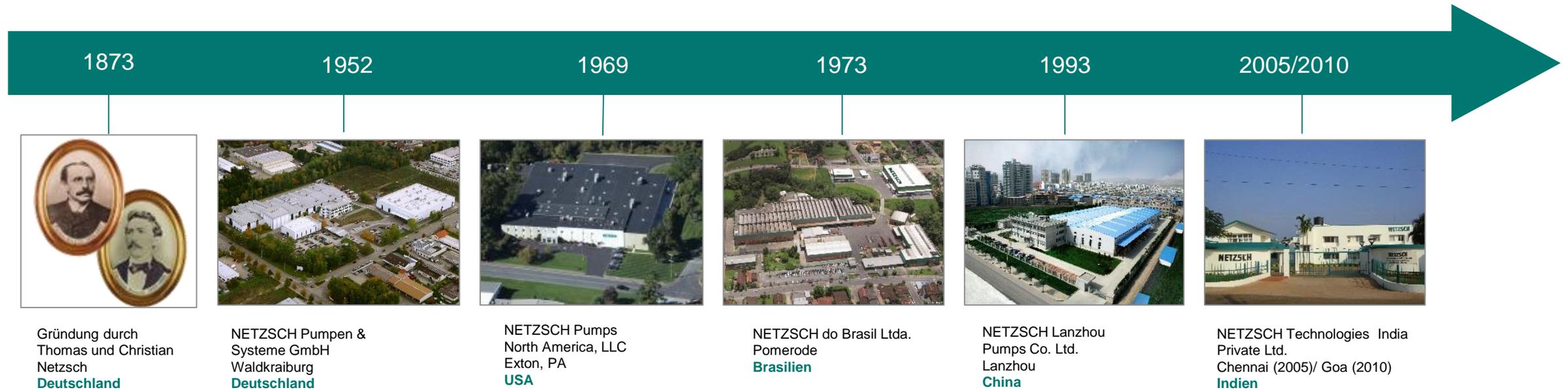
- Mit 149 Jahren blickt die NETZSCH-Gruppe auf eine lange Tradition.
- Die stetige Weiterentwicklung und ein verantwortliches Management sichern den Fortbestand in familiärer Hand.
- Die Führungsverantwortung der NETZSCH-Gruppe liegt zur Zeit in der 5. Generation.



NETZSCH hat sich frühzeitig entschieden, über den weltweiten Vertrieb hinaus, auch mit Produktionsstätten vor Ort vertreten zu sein – Produktion „in der Region für die Region“

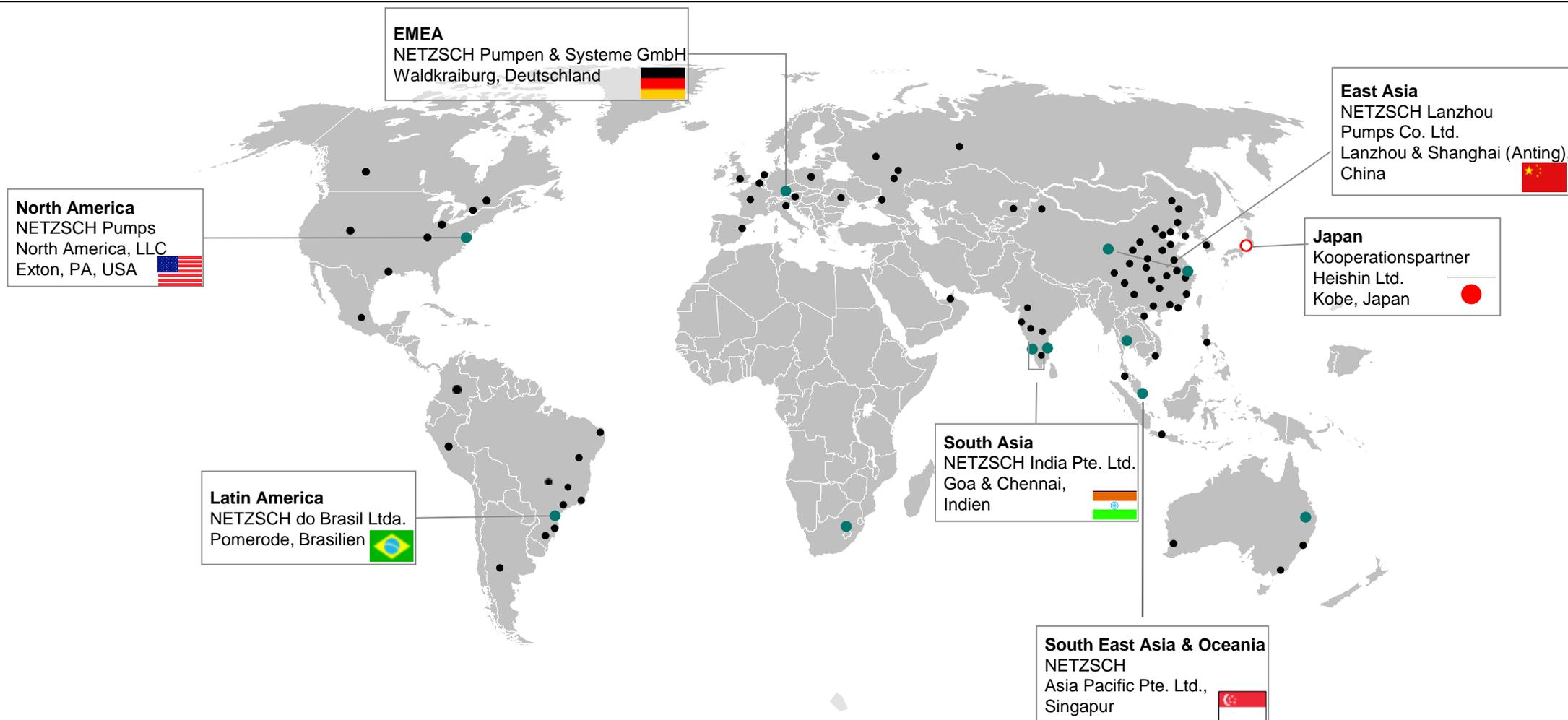


Eine Erfolgsgeschichte seit fast 150 Jahren



Produktions-, Montage- und Vertriebsstandorte

In der Region für die Region



● 5 Fabriken auf 4 Kontinenten und 5 Montagestandorte (Singapur, Shanghai (Anting), Brisbane, Johannesburg/Südafrika, Bangkok/Thailand)

○ 1 Kooperationspartner

• 30 Vertriebsgesellschaften und über 200 NETZSCH Vertretungen

NEMO®
Exzentrerschneckenpumpen




TORNADO®
Drehkolbenpumpen




NOTOS®
Schraubenspindelpumpen




PERIPRO® Schlauchpumpen

NEU




NETZSCH
Zerkleinerungssysteme



NETZSCH Behälterentleerung,
Dispenser, 1K-Dosiersysteme

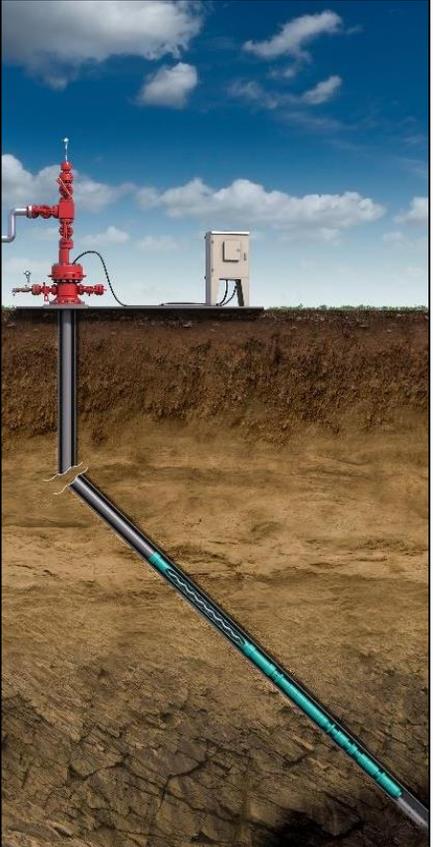


NETZSCH Systeme*



* Brasilien

NETZSCH
Bohrlochpumpen



	<p>Umwelt & Energie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abwasserreinigung ▪ Agrarwirtschaft ▪ Biogas 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bauindustrie ▪ Marine ▪ Trinkwasseraufbereitung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wasseraufbereitung ▪ ...
	<p>Chemie & Papier</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Automotive ▪ Bergbau ▪ Biokraftstoffe ▪ Chemie und Biochemie 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Farben und Lacke ▪ Holzverarbeitung ▪ Keramik und Glas ▪ Leder/Gerbereien 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Papier und Zellstoff ▪ Sprengstoff ▪ Batterieherstellung ▪ ...
	<p>Nahrung & Pharmazie</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Back- und Süßwaren ▪ Brauereien ▪ Fisch- und Fleischverarbeitung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Getränke, Wein ▪ Molkereien ▪ Obst- und Fruchtverarbeitung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pharma- und Kosmetikprodukte ▪ Zucker und Stärke ▪ ...
	<p>Öl & Gas Upstream</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Single-/Multiphase Ölgewinnung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kohleflözgas (CBM, CSG), Entwässerung von Schächten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ESPCP ▪ ...
	<p>Öl & Gas Mid-/Downstream</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ On-/Offshore ▪ Transfer/Multiphasen Ölförderung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ölverarbeitung (FPF) ▪ Petrochemie ▪ Raffinerien 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tankstorage ▪ ...
	<p>Kundenservice</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Inbetriebnahme ▪ Wartung ▪ Service 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Retrofit ▪ Technisches Training ▪ Original NETZSCH Ersatzteile 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Weltweites Servicenetz

Anwendungen in verschiedenen Branchen

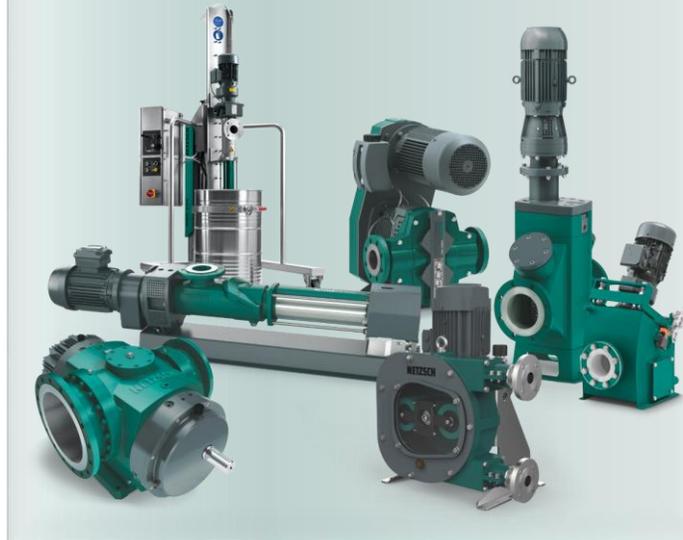
Umwelt & Energie	Chemie & Papier	Nahrung & Pharmazie	Öl & Gas Upstream	Öl & Gas Mid/Downstream	Systeme
					
					
					
					
					
					

T Technical

- Komplettes Portfolio als One-Stop-Shop für die Verdrängerpumpen Exzentrerschnecken-, Drehkolben-, Schraubenspindel- und Schlauchpumpen sowie von Zerkleinerern
- Globaler Partner für komplexes Fluidmanagement mit langjähriger Erfahrung in der Pumpenauswahl in allen relevanten Märkten
- Globale F&E / Prozessunterstützung durch weltweite Entwicklungs- und Vertriebsaktivitäten, die sich auf zukunftsweisende Technologien und Anwendungen fokussieren
- Know-How in diversen Industrieanwendungen durch spezialisierte Teams in einer globalen Geschäftsfeldorganisation

C Commercial

- Optimales Preis-/ Leistungsverhältnis
- Laufende Kostenreduzierung durch Wertanalyse (Value Analysis)
- Globaler (After-) Sales Support
- Kontinuierliche Stücklisten-Updates

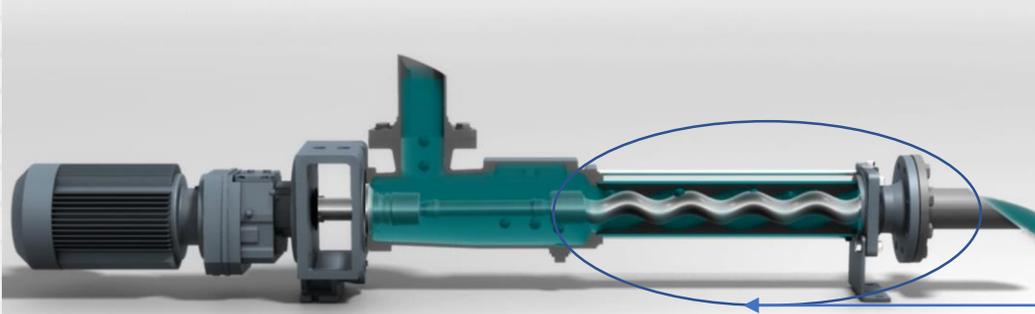


O Operational

- Globaler Footprint:
 - 5 Produktions- und Entwicklungsstandorte auf 4 Kontinenten, 5 Montagestandorte
 - 30 Vertriebsniederlassungen und mehr als 200 Vertretungen
- Modernster Maschinenpark
- Hohe & nachhaltige Produktqualität durch einheitliche Fertigungsstandards weltweit



Funktionsprinzip - FSIP – Full Service in Place



Netzsch Pumpen als Schlüssel – System – Glied... Erläuterung der Anwendungen auf folgenden Folien:

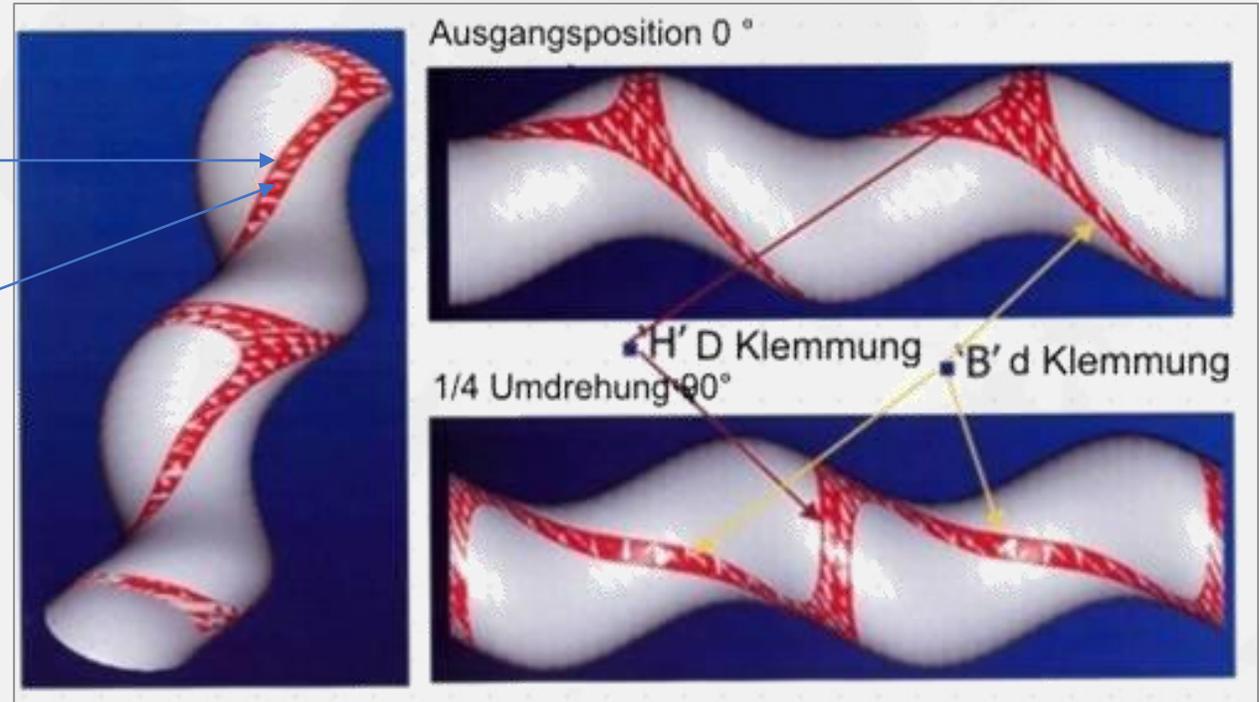
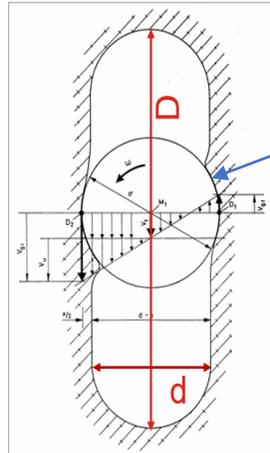
Beschickung Separationsaggregate, Shaker oder Dekanter entsprechend Ihrer Auslastung. Die Pumpen ersparen viele Peripherie- Geräte und anfällige Sensorik; sofern eine moderne Regelung gegeben ist:

- Schieber (da Stator/Rotor) dichtend
- MID, da Betrieb über Frequenzumrichter 0-50Hz = 0-X cbm/h (Schlupf ist zu vernachlässigen)
- Trockenlaufschutz wird über Anlagenkonzept und Füllstandüberwachung der Tanks sicher gestellt -> PT100(0) lösen oft im freien aus (Sonneneinstrahlung)

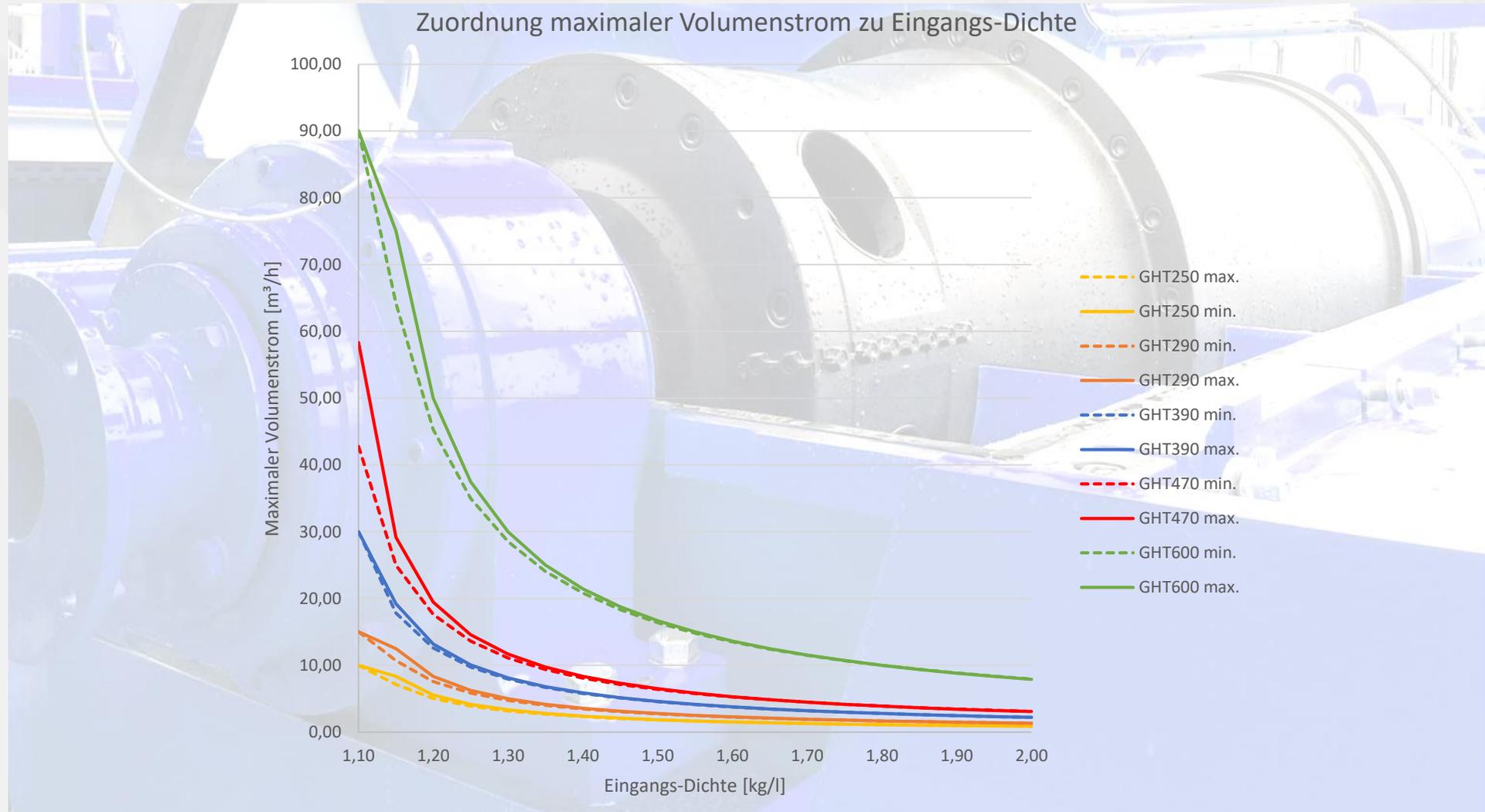
Klemmung im Rotor/Stator-System

NETZSCH

- Optimale Klemmung zwischen Rotor und Stator und das Verhältnis der Klemmung bei „d“ und „D“ führt zu optimalen Wirkungsgraden und hoher Lebensdauer.
- NEMO® Fördererlemente haben exzellente mechanische und volumetrische Wirkungsgrade bei gleichzeitig niedrigen Anlaufmomenten und geringer Pulsation.

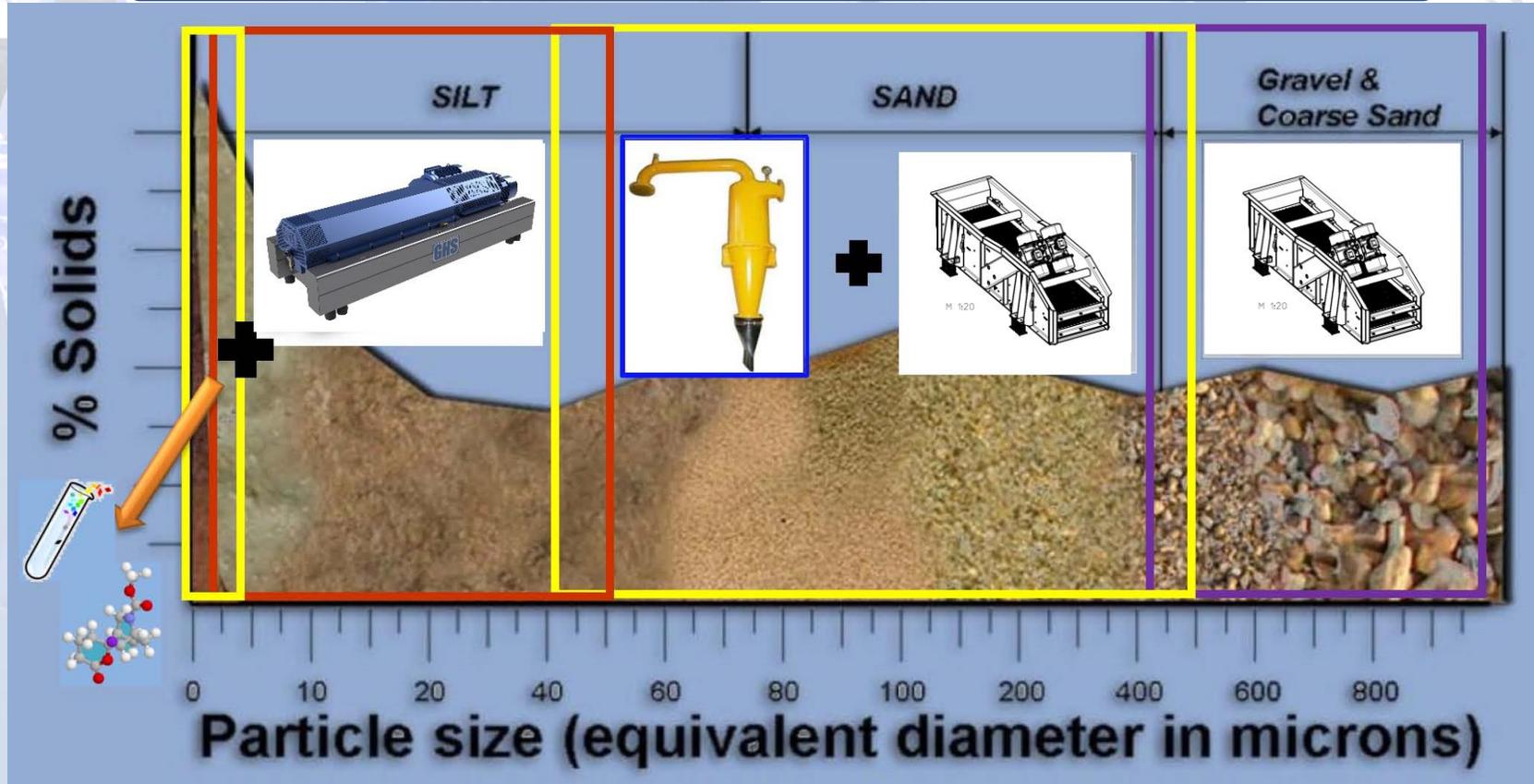


Spülungskreislauf Spezialtiefbau



Spülungskreislauf Spezialtiefbau

Zentrifuge, Cyclone, Shaker... Wann nehme ich was???

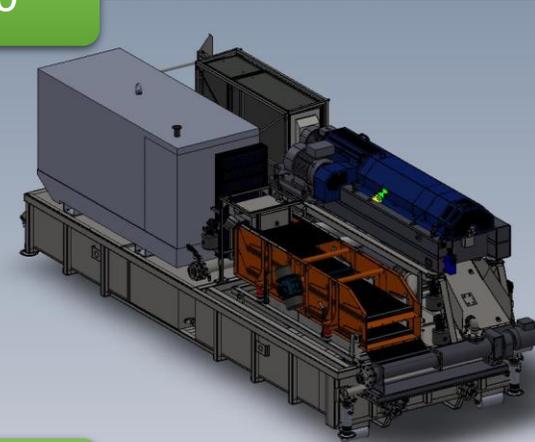


„Key ready Systems“

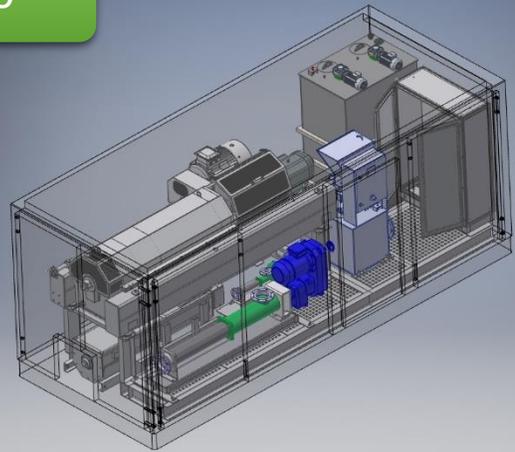
SPF150



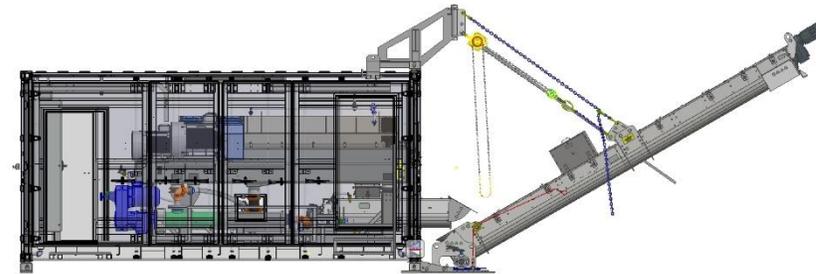
SPF350



SPF470



SPF600



SPF 150 Mini Trailer

VDBUM Förderpreis für herausragende Projekte 2018

**VDBUM
FÖRDERPREIS
FÜR HERAUSRAGENDE
PROJEKTE**

MODULARES RECYCLING SYSTEM

Modulares (Bohrspülungs-)Recycling mit System (MRS) als handliche Lösung auf einem Autoanhänger für einen Sprinter als Zugfahrzeug mit eingebautem Stromaggregat

- Aufbau als mobiles, flexibles „Modulares Recycling System“ neu für den „Mini-Bohrbereich“
- Dekanterzentrifuge, optimiert für den mineralischen Einsatz
- Durchsatz je Anlage bis zu 150 l, 350 l, 600 l und 1.000 l/min
- effizienteres Arbeiten durch weniger Wassertransport
- Wiederverwendung der gebrauchten Bohrspülung
- intelligentes System für HDD, Microtunneling, Geothermie usw.



„Key ready Systems“

Zentrifugen
Separatoren
Pumpen
Service

GHS GmbH

Engineering
Maschinenbau
Anlagenbau
Reparatur

Separationstechnik

SPF 350



„Key ready Systems“



SPF 600



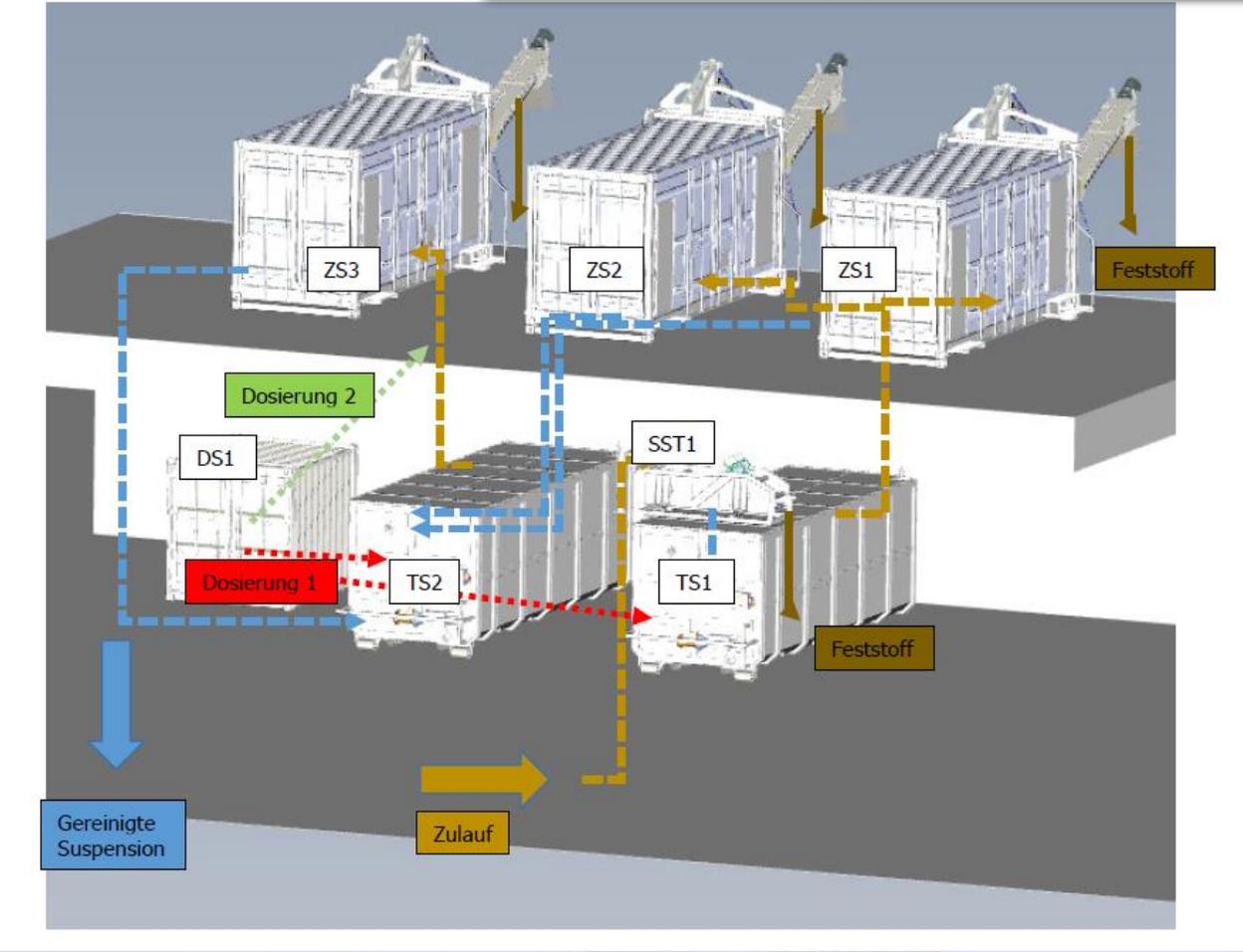
„Vorzeigeprojekte aus der Bohrspülung“



„Um die Baustelle realisieren zu können ist zwingend eine Separation/ ein Recyclingprozess erforderlich!“

„Vorzeigeprojekte aus der Bohrspülung“

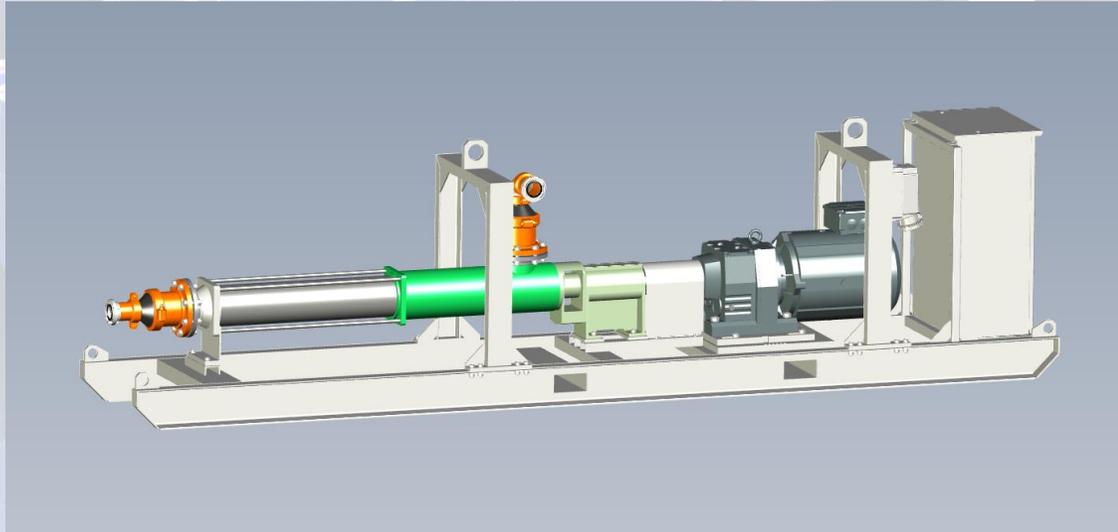
Zementschlamm- Aufbereitungsanlage



Shaker- Station	SST1
Tank- Station	TS1
Zentrifugen- Station	ZS1
Zentrifugen- Station	ZS2
Tank- Station	TS2
Zentrifugen- Station	ZS3
Dosier- Station	DS1

„Vorzeigeprojekte aus der Bohrspülung“

Entwicklung von Sonder- Equipment für
DSV - Spülungsbehandlung



Excenterschnecken-pumpe
50m³/h bei 24Bar
45kW/ 2900Nm

A63 Castle Street Improvement Hull (UK)



A63 Castle Street Improvement Hull (UK)

2021 Konzept 1 REALISIERT Dekantertown



Mischbehälter #3
Nach GHT600
inkl. Chemie
Dosierung

Entsandung
auf $<1\text{mm}^2$

Chemiecontainer
- Neutralisation
- Flockungshilfs-
mittelanlage

Mischbehälter #2
Vor GHT600

A63 Castle Street Improvement Hull (UK)

2021 Konzept 1 REALISIERT
Dekantertown

*GHT650
Reinigung auf Klarwasser*



*GHT600 DSV
Zur Dichtereduzierung*

Ölschlammaufbereitung (AZE)

Ölschlamm- Aufbereitungsanlage ATEX



**Benedikt Haider**

**B.Eng. (FH) Maschinenbau/
Mechanical Engineering
Geschäftsführer/ Managing Director**

Mob.: +49 151 17439584

E-Mail.: b.haider@ghsgmbh.de

**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit!**

**Erwin Weber**

NETZSCH Pumpen & Systeme GmbH

Mob.: +49 172 898 5302

E-Mail: erwin.weber@netsch.com

www.pumpen.netsch.com